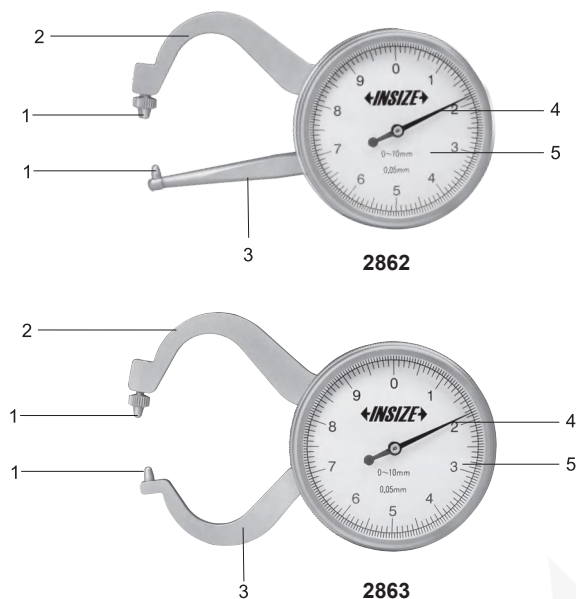


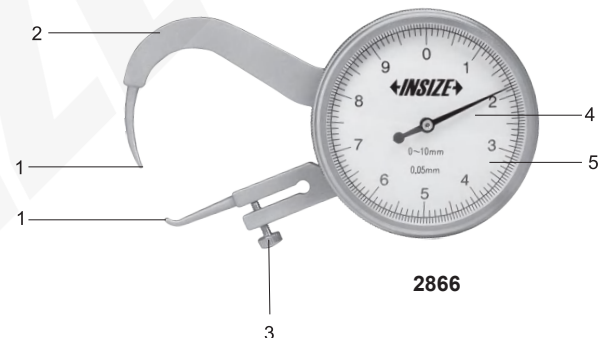
Rozsah: 0–10 mm
Dělení stupnice: 0,05 mm
Přesnost: $\pm 0,1$ mm

Tloušťkoměr se špičatými hroty



- 1-Měřicí hlava
- 2-Pohyblivá čelist
- 3-Pevná čelist
- 4-Jehla
- 5-Indikační hlava

Rozsah: 0–10 mm
Dělení stupnice: 0,05 mm
Přesnost: $\pm 0,1$ mm



- 1-Měřicí hrot
- 2-Pohyblivá čelist
- 3-Nastavovací šroub
- 4-Jehla
- 5-Indikační hlavice

1. Před měřením je nutné nastavit nulu. Vyčistěte horní a dolní měřicí hlavu měkkým hadříkem. Posuňte pohyblivou čelist tak, aby se obě měřicí hlavy přiblížily k sobě, ručička by měla ukazovat na nulu, takže přístroj je připraven k měření. V opačném případě jemně otočte horní měřicí hlavu, aby ručička ukazovala na nulu, a ujistěte se, že měřicí hlava není uvolněná.
2. Když tloušťkoměr měří tloušťku obrobku, jemně s ním zatřeste, abyste našli minimální hodnotu, a poté získáte výsledek. Dbejte na to, aby měřicí síla byla v rozsahu.
3. Během měření chraňte měřicí hlavy před nadměrným provozem. Po použití měřicí hlavy naolejujte, aby se zabránilo korozi.

1. Před měřením je nutné nastavit nulu. Vyčistěte horní a dolní měřicí hroty měkkým hadříkem. Posuňte čelisti tak, aby se obě měřicí hlavy uzavřely, ručička by měla ukazovat na nulu, takže je přístroj připraven k měření. V opačném případě jemně otočte nastavovacím šroubem, aby ručička ukazovala na nulu.
2. Když tloušťkoměr měří tloušťku obrobku, jemně s ním zatřeste, abyste našli minimální hodnotu, a poté získáte výsledek. Dbejte na to, aby měřicí síla byla v rozsahu.
3. Během měření chraňte měřicí hlavy před nadměrným používáním. Po použití namazejte měřicí hlavy olejem, aby nezrezivěly.